



ДИАФРАГМЕННЫЕ ФЛАНЦЫ

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Диафрагменные фланцевые соединения производства Daniel

Daniel предлагает широкий ряд диафрагменных фланцевых соединений, способных обеспечить максимально точное измерение расхода сред, что достигается за счет использования надежной и проверенной технологии Daniel. Диафрагменные фланцевые соединения производства компании Daniel обеспечивают эффективное измерение расхода по перепаду давления при минимальном техническом обслуживании или его отсутствии. Диафрагменные фланцевые соединения представляют собой простые и недорогие устройства, используемые для установки диафрагменной пластины в технологическую линию.

Функциональные особенности и преимущества

- Ø Наличие передового обрабатывающего оборудования позволяет Daniel изготавливать фланцы в соответствии с наиболее жесткими допусками и рекомендациями стандартов ANSI B16.36: «Стальные диафрагменные фланцы» и ANSI/API 2530 (AGA #3): «Определение расхода природного газа с помощью диафрагм».
- Ø Особое внимание уделяется расположению штуцеров, чистоте обработки болтовых соединений, контактных поверхностей фланцев и внутренней поверхности проходного отверстия.
- Ø Диафрагменные фланцевые соединения Daniel изготавливаются из ковальной стали в соответствии с требованиями стандарта ASTM A-105. По требованию могут использоваться другие материалы.
- Ø Центровка диафрагменных пластин производится с учетом жестких допусков, в результате чего данное оборудование является первым, удовлетворяющим текущим стандартам AGA.
- Ø Допуски внутреннего диаметра диафрагменных пластин отвечают требованиям последних рекомендаций Американской газовой ассоциации или превышают их.
- Ø Место расположения штуцера отбора давления выбирается с учетом многих факторов. Центры отверстий штуцеров располагаются на расстоянии 15/16 дюйма от рабочих поверхностей фланцев. Поэтому при использовании уплотнения толщиной 1/16 дюйма расстояние от поверхности диафрагмы до оси данных отверстий составляет 1 дюйм. Во фланцах диаметром 3 дюйма и менее отверстие штуцера выполняется с допуском $\pm 1/64$ дюйма. Во фланцах диаметром 4 дюйма и более этот допуск составляет $\pm 1/32$ дюйма.
- Ø Отверстия штуцеров отбора давления проверяются на отсутствие заусенцев с внутренней стороны фланцев. Обнаруженные шероховатости устраняются.
- Ø В стандартном исполнении отверстие штуцера составляет $\frac{1}{2}$ дюйма N.P.T. По требованию могут выполняться отверстия других размеров и типов.
- Ø Диафрагменные фланцы производства Daniel изготовлены с учетом стандартных размеров уплотнительных выступов, указанных в ANSI B16.5 «Коды трубопроводных фланцев для всех классов давлений».
- Ø Все диафрагменные фланцы с уплотнительным выступом оснащаются выверенными по размерам штампованными уплотнениями толщиной 1/16 дюйма. По требованию могут использоваться фланцы с уплотнением под кольцо. Следует отметить, что при использовании уплотнения толщиной более 1/16 дюйма расположение штуцера отбора давления будет изменено.



По вопросам продажи и обслуживания обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: drt@nt-rt.ru || www.danmeter.nt-rt.ru

